

HYDRA AW

ANTI-WEAR HYDRAULIC OIL

Descrizione

Hydra AW è una linea di oli idraulici antiusura altamente performanti sviluppata per sistemi idraulici ad alta pressione, operanti in condizioni di esercizio da moderate a severe, per applicazioni mobili e industriali. Gli oli Hydra AW sono formulati a partire da oli base di alta qualità e additivi dalle prestazioni accuratamente selezionate per assicurare la massima protezione contro degradazione ossidativa, ruggine, corrosione e usura. Gli oli Hydra AW hanno superiori proprietà antischiuma, ottima demulsività e capacità di rapido rilascio dell'aria. Gli oli Hydra AW contengono additivi antiusura a base di zinco dalla comprovata stabilità termica.

Hydra AW può essere utilizzato in sistemi idraulici operanti in moderate o severe condizioni per applicazioni mobili e industriali e in vecchi sistemi idraulici dove il rischio di gocciolamento sia problematico e dove sia necessario un olio economico in grado di assicurare una protezione totale. Adatto ai sistemi idraulici di trasmissioni di potenza fluida per applicazioni mobili, e alla lubrificazione dei macchinari in genere.

Caratteristiche

Gli oli Hydra AW sono dotati di eccellente stabilità termo-ossidativa che previene la formazione di morchie e vernici migliorando la durata dell'olio e conferendogli proprietà antiusura. La pompa e i componenti in questo modo durano più a lungo con una notevole riduzione dei costi di manutenzione. Il loro grado di demulsività superiore velocizza la separazione dell'acqua dall'olio, evitando la formazione di emulsioni e inibendo ruggine e corrosione nei componenti metallici anche in condizioni operative di elevata umidità. Il rapido rilascio dell'aria minimizza il rischio di cavitazioni nella pompa assicurando un funzionamento fluido. Sono oli compatibili con i materiali metallici e con le guarnizioni comunemente utilizzati negli impianti idraulici.

Proprietà salienti

ISO VG		10	15	22	32	46	68	100
Densità 15 °C	kg/m3	850	858	865	870	874	881	886
Viscosità 40 °C	cSt	10	15	22	32	46	68	100
Viscosità 100 °C	cSt	2.7	3.4	4.3	5.3	6.7	8.6	10.6
Indice di Viscosità		98	98	98	98	98	98	97
Punto di scorrimento	°C	-39	-39	-39	-39	-36	-33	-30
Punto di infiammabilità COC	°C	160	164	186	202	210	218	230
Temperatura Operativa	°C	-30/150	-30/150	-30/150	-30/150	-30/150	-27/150	-24/150



Livelli prestazionali

- ISO 11158 HM
- Denison HF-0, HF-1, HF-2 (Per ISO VG 32, 46 e 68 rispettivamente)
- DIN 51524/2 HLP
- Cincinnati Lamb P-68, P-70 and P-69 (For ISO VG 32, 46 and 68 respectively)
- AFNOR NFE 48-603 HM
- Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S
- VDMA 24318
- Sauer Danfoss 520L0463
- Bosch Rexroth 07 075
- Thyssen TH-N-256132
- US Steel 126/127